

Цепи пильные и Шины DDE



Уверенность в результате

Н
О
В
И
Н
К
А

Представляем Вашему вниманию полный спектр пильных цепей и направляющих шин

DDE для бензиновых и электрических пил.

Модельный ряд шин состоит из 12 артикулов.
Поставляются в картонной упаковке.

Модельный ряд пильных цепей 2018 модельного года состоит из 5 типов цепей поставляемых в бухтах и 46 артикулах цепей в кольцах.



Преимущества пильных шин DDE:

- Прочная хром-молибденовая сталь обеспечивает жесткость и необходимую упругость шины.
- Высокая твердость направляющих граней, стойкость к износу и сколам благодаря дополнительной термической обработке торцевой поверхности.
- Точная и плавная геометрия обводов направления цепи.

Основные параметры шин для цепных пил

Длина, дюйм (см)	Ширина паза в шине, дюйм (мм)	Шаг цепи, дюйм	Число зубьев, шт	Крепление шины
12" (30 см)				A095
14" (35 см)	0.043" (1.1 мм)			K095
15" (38 см)	0.050" (1.3 мм)	3/8"		A041
16" (40 см)	0.058" (1.5 мм)	0.325"		K041
18" (45 см)				



Отличительными особенностями цепей DDE являются:

- Все звенья проходят процедуру дробеструйного упрочнения, которая увеличивает предел прочности на разрыв и твердость материалов на 20-30%, в отличие от цепей, звенья которых данную процедуру не проходят.
- Увеличена длина режущих кромок зуба, позволяющая увеличить количество циклов правки и заточки.
- Имеют специальную конструкцию звеньев для снижения вибрации и отдачи.

www.dde-um.com

ПРОДАВАЙ.РФ

Техника в деталях



Модельный ряд. Для чего подходят.

Цепь пильная

90SG

Пильная цепь DDE 90SG с узким пазом 1,1 мм, режущие зубья имеют боковую грань с двойным рабочим углом, направляющие соединительные звенья специальной формы, снижающей отдачу, узкая толщина гарнитуры (цепи и шины) требует меньше энергии от пилы и обладает меньшим весом по сравнению со стандартными гарнитурами. Рекомендуется для цепных электрических и аккумуляторных пил, садовых высотерезов, бензиновых пил до 35 смЗ.



Тип цепи	Длина цепи	Шаг цепи	Ширина паза в шине, мм	Диаметр напильника, мм	Угол заточки	Расстояние до ограничителя глубины реза, мм	Количество звеньев, шт	Упаковка	Артикул
90SG	100' / 30.5м	.3/8"	1.1	4.5	30°	0.65	1637	букта	249-167

Цепь пильная

91VS

Пильная цепь DDE 91VS с пазом 1,3 мм, режущие зубья имеют боковую грань с двойным рабочим углом, направляющие соединительные звенья специальной формы, обеспечивают защиту от отдачи. Рекомендуется для цепных электрических и легких непрофессиональных пил с бензиновыми двигателями до 45 смЗ, и с шинами длиной до 45 см.



Тип цепи	Длина цепи	Шаг цепи	Ширина паза в шине, мм	Диаметр напильника, мм	Угол заточки	Расстояние до ограничителя глубины реза, мм	Количество звеньев, шт	Упаковка	Артикул
91VS	100' / 30.5м	.3/8"	1.3	4.0	30°	0.65	1637	букта	249-174

Цепь пильная

20BP

Пильная цепь DDE 20BP с пазом 1,3 мм, режущие зубья имеют рабочие углы небольшого радиуса скругления, такая форма зуба позволяет добиться высокой скорости реза. Эти цепи легко подправить или заточить. Направляющие соединительные звенья специальной формы, обеспечивают отличную защиту от отдачи. Рекомендуется для цепных пил с бензиновыми двигателями до 62смЗ, и с шинами длиной до 50см.



Тип цепи	Длина цепи	Шаг цепи	Ширина паза в шине, мм	Диаметр напильника, мм	Угол заточки	Расстояние до ограничителя глубины реза, мм	Количество звеньев, шт	Упаковка	Артикул
20BP	100' / 30.5м	.325"	1.3	4.8	30°	0.65	1848	букта	249-181

Цепь пильная

21LP

Пильная цепь DDE 21LP с пазом 1,5 мм, режущие зубья с долотообразной прямоугольной боковой гранью, такой тип зуба обладает максимальной производительностью. Направляющие соединительные звенья специальной формы, обеспечивают отличную защиту от отдачи. Указательная риска на верхней грани упрощает выполнение точной заточки. Рекомендуется для цепных профессиональных пил с бензиновыми двигателями до 65 смЗ, и с шинами длиной до 50 см.



Тип цепи	Длина цепи	Шаг цепи	Ширина паза в шине, мм	Диаметр напильника, мм	Угол заточки	Расстояние до ограничителя глубины реза, мм	Количество звеньев, шт	Упаковка	Артикул
21LP	100' / 30.5м	.325"	1.5	4.8	25°	0.65	1848	букта	249-204

Цепь пильная

73LP

Пильная цепь DDE 73LP с пазом 1,5 мм, режущие зубья с долотообразной прямоугольной боковой гранью, такой тип зуба обладает максимальной производительностью. Направляющие соединительные звенья специальной формы, обеспечивают отличную защиту от отдачи. Указательная риска на верхней грани упрощает выполнение точной заточки. Рекомендуется для цепных профессиональных пил с бензиновыми двигателями до 100 смЗ, и с шинами длиной до 60 см.



Тип цепи	Длина цепи	Шаг цепи	Ширина паза в шине, мм	Диаметр напильника, мм	Угол заточки	Расстояние до ограничителя глубины реза, мм	Количество звеньев, шт	Упаковка	Артикул
73LP	100' / 30.5м	.3/8"	1.5	5.5	25°	0.65	1637	букта	249-211

Доступны цепи в кольцах в полном спектре размеров, в индивидуальной упаковке.



Модельный ряд. Для чего подходят.

Решение, какую шину поставить на бензопилу принимается владельцем с учетом многих факторов. В первую очередь — это совместимость посадочного места и каналов подачи смазки в рабочую зону, мощность двигателя, специфика предстоящей работы.

В настоящее время в продаже встречаются различные типы пильных шин, которые различаются по:

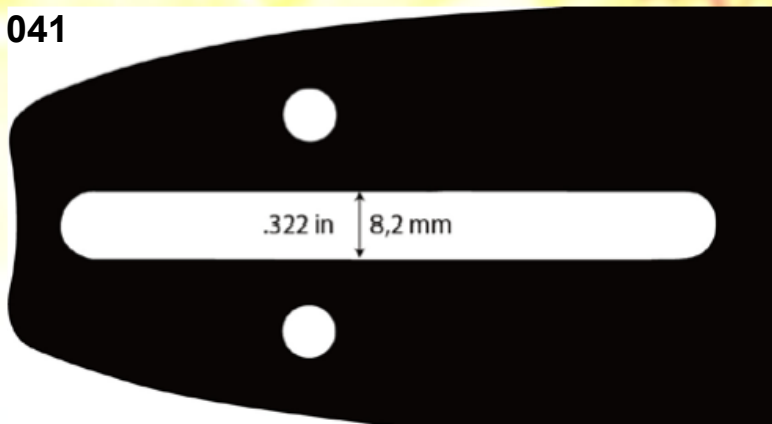
- длине и ширине тела;
- величине зазора;
- наличию насадки повышенной прочности на передней части;
- наличию и типу ведомой звёздочки, скрытой в передней части тела шины.

При выборе шины, под ранее купленную бензо-(электро-) пилу, продавцу нужно выяснить какая пила у клиента. Если это "STIHL", то тип заднего хвостовика «074»

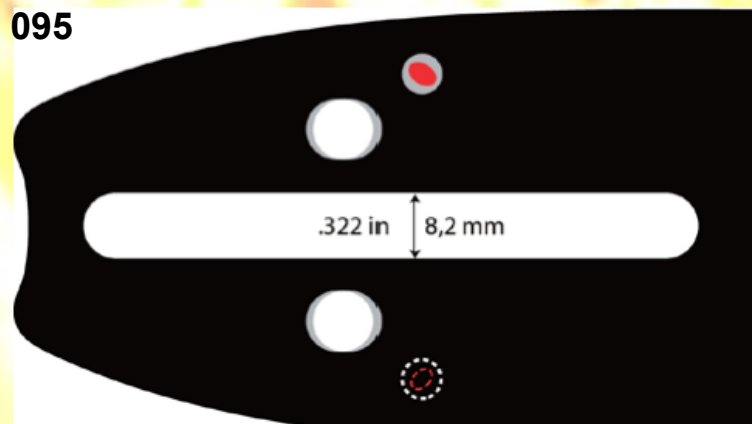
Если «другая», то нужно смотреть старую шину или саму пилу, тип заднего хвостовика в большинстве случаев будет «041», либо «095»

Пильный шины DDE представляют все 3 типа задних хвостовиков.

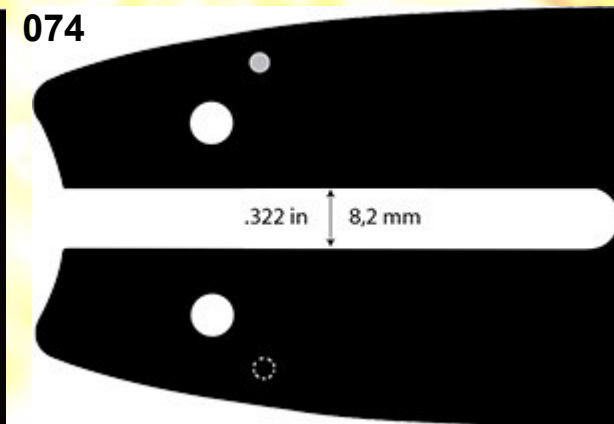
041



095



074



Форма хвостовика и расположение технологических отверстий в шинах для большинства любительских и профессиональных бензопил являются стандартными, но конструктивно их можно разделить на открытые и закрытые.

Техника в деталях



Преимущества. Удобно продавать.



1. Пильные цепи и направляющие шины упакованы в яркую, бросающуюся в глаза упаковку, что позволяет увеличивать их продажи по сравнению с конкурентами.
2. На задней стороне упаковки нанесена информация о применимости данных шин к основным мировым производителям пил.
3. Штрихкод. Артикул. Вся необходимая информация о товаре, согласно Российскому законодательству.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Пильные цепи DDE изготовлены из износостойкой легированной стали. Все звенья, независимо от того, являются ли они режущими, ведущими или просто соединительными, проходят процедуру дробеструйного упрочнения, увеличивающую предел прочности на разрыв и твердость материала на 20-30%. Для удобства обслуживания сверху на зубе нанесена специальная риска, ориентируясь на которую, легче отслеживать правильный угол при заточке. Ведущие и соединительные звенья, благодаря тщательно разработанным особенностям конструкции в виде отверстий и канавок, участвуют в процессе смазки всех подвижных деталей цепи и шины и обеспечивают более равномерное распределение масла по всем местам трения. Все цепи DDE имеют специальную конструкцию звеньев для снижения вибрации и отдачи.

Риска на верхней грани каждого пильного зуба, эта риска указывает на оптимальный угол для точной заточки цепи.

Канавка на внутренней поверхности соединительного звена. Она помогает прогнать масло до оси каждой клепки, снижая износ и нагрев от трения в соединительных звеньях.



Сложная конфигурация нижних граней соединительных звеньев позволяет добиться минимальных значений вибрации, и отдачи.

Отверстие в нижней накладке направляющего соединительного звена – способствует удержанию и равномерному распределению масла по всей длине паза и элементов подшипника ведомой звездочки направляющей шины.

На боковой поверхности направляющего соединительного звена нанесена цифра соответствующего шага цепи.



На боковой поверхности пильного зуба нанесена стрелка направления движения цепи.

Канавка в нижней накладке соединительного звена поднимает и направляет масло во все зоны повышенного трения

Клепка цепи произведена на автоматическом современном оборудовании, каждая клепка имеет оптимальную геометрию и высокую точность изготовления.

Отличительной особенностью цепей DDE является также увеличенная длина режущих кромок зуба. Это позволяет цепям пережить большее количество циклов правки и заточки. Все цепи имеют точную заводскую заточку и готовы к производительной работе.

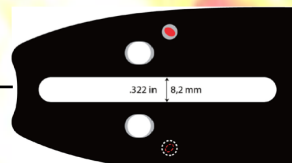
- Стойкое к коррозии и сколам покрытие.
- Порошковая технология окраски.



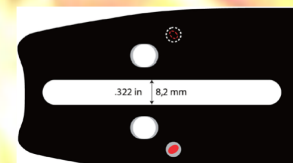
Таблица с параметрами для выбора пильной цепи подходящей для этой шины.

Длина пильной шины в дюймах и см для удобства и быстроты выбора.

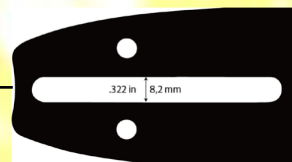
Тип крепления пильной шины



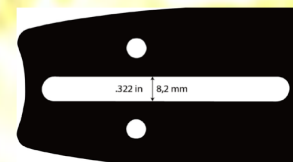
A095



K095



A041



K041